描述	
USS-9110MkII 完整系统(可以操作1 - 4mm的 焊头) 10W 超声输出的微控制器超声焊锡系统系统包括一个15W 手柄支架(9200-101) 操作功率为 10W。包括3mm焊头,手柄支架,脚踏开关,连接电线,使用说明书和所有可用的Cerasolzer活性合金焊料的合集。	
> 如果需要在后期进行升级:该系统为升级准备,以运行,热气功能,以增加对基板的_热供应。图为USS-9110MkII升级为ASC-9000和9200-107)。	
对	
15W 标准超声焊接手柄 (塑料外壳) ,包括可供选择的焊头,直径为1mm - 4mm。 无连接电线。	
15W 超声焊接手柄带有空气压缩冷却准振动装置,包括可供选择的焊头,直径为 1mm - 4mm。空气软管,直径为 4mm. 无连接电线. (我们推荐使用ASC9000 空气供给系统作为配件使用)	2
15W15W超声焊接手柄带有空气压缩冷却准振动装置并且快速强化加热焊头,包括具有热吹功能的密闭加热器和可供选择的焊头,直径为1mm-4mm.空气软管直径为4mm. 五连接电线(我们推荐使用ASC9000空气供给系统作为配件使用)	1: 9200-101 2: 9200-106 3: 9200-107
焊头直径 1mm 焊头直径 2mm 焊头直径3mm 焊头直径4mm 特殊焊头/ 定制形状	用于15W 手柄/ 焊头操作 用于15W 手柄/ 焊头操作 用于15W 手柄/ 焊头操作 用于15W 手柄/ 焊头操作 用于15W 手柄/ 焊头操作
	USS-9110MkII 完整系统 (可以操作1 - 4mm的 / 增头) 10W 超声输出的微控制器超声焊锡系统系统包括一个15W 手柄支架(9200-101) 操作功率为 10W。包括3mm/牌头,手柄支架,脚踏开关,连接电线,使用说明书和所有可用的Cerasolzer活性合金焊料的合集。 > 如果需要在后期进行升级:该系统为升级准备,以运行,热气功能,以增加对基板的热供应。图为USS-9110MkII升级为ASC-9000和9200-107)。 15W 标准超声焊接手柄(塑料外壳),包括可供选择的焊头,直径为1mm - 4mm。无连接电线。 15W 超声焊接手柄带有空气压缩冷却准振动装置,包括可供选择的焊头,直径为1mm - 4mm。空气软管,直径为4mm.无连接电线。(我们推荐使用ASC9000空气供给系统作为配件使用) 15W15W 超声焊接手柄带有空气压缩冷却准振动装置并且快速强化加热焊头,包括具有热吹功能的密闭加热器和可供选择的焊头,直径为1mm - 4mm。空气软管直径为4mm.五连接电线(我们推荐使用ASC9000空气供给系统作为配件使用)

武汉提沃克科技有限公司 WWW.CHINA-TWK.COM 027-87052487 TWK@China-Twk.com

订单号#	描述	
配件&备用件		
9200-903	用于超声电源指尖激活的手指触发器 (不用脚踏开关) >适用于焊接手柄9200-101,9200-106 和 9200-107	
9200-315	特殊 1.5m 连接电线作为手动触发手柄附件	
9200-904	手枪手柄附件 用于通过手枪手柄中的触发开关激活超声波活动 (代替脚踏开关使用) >适用于超声手柄9200-101,9200-106 和 9200-107	
9200-316	特殊1.5m连接电线作为带手枪手柄的附件	
1900-9000	空气供给系统ASC-9000 用于规定焊头的气流。 包括 - 压力从车间空气减少至 2 bar - 电动空气阀控制空气的进出 - 可调空气流量为1 - 5 ltr/min. >推荐使用9200-107焊接手柄进行热吹功能操作。 >作为一种选择,也可以连接外部空气泵。	ASC-9000 背面+前面视图
9200-3010	陶瓷加热器24V/100W (红色绝缘管)	用于 15 W 手柄/ 焊头操作
9200-302	加热器支架	
9200-303	支架螺丝	
9200-310	手柄连接电线1.5m	
9200-311	1.5m 手柄连接电线带硅隔热 1.5m 手柄连接电线用于手指触发器	
9200-320	脚踏开关带有 2m 电线和连接器	900
9200-330	单独的手柄支架用于15W 手柄操作	9200-330
9200-331	海绵用于支架9200-330	
9200-335	带热气功能的15W手柄的安全架 (9200-107)	9200-335

武汉提沃克科技有限公司 WWW.CHINA-TWK.COM 027-87052487 TWK@China-Twk.com