

USS-1908 MkII - 低温超声焊锡系统



The USS-1908MkII 是最强劲的超声焊锡控制器。控制电子设备的设计，以处理15W以及30W（美国输出）焊头。此外，USS-1908系统提供了一个连接到数据处理器的接口，不仅可以在计算机上存储/记录焊接参数，还可以直接从计算机上处理焊接控制器。可编程逻辑控制器。Mark II 型号包括一个带有阀门的气流控制系统和一个流量计，用于在使用气浸式焊接工具焊接过程中控制气流。

由于系统/设置的组合是多种多样的，因此可以将该系统组合为一个模块化系统。要获得一个完整的系统，您需要一个控制器单元（1908MkII-100或1908MkII-200），外加至少一个烙铁（手动工具或机器焊头）和相应的工具架（用于手动工具）。

订单号 #	描述	
1908 MkII-100	<p><b>19.主机 (3U/42HP)</b></p> <p>用于操作15/30W 机器焊头，电源供给 100V – 240 V AC / 50-60 Hz.</p> <p>包括气流控制系统和以下内容： - 压力从车间空气减少至2 bar - 电动空气阀，用于控制空气的开关 - 可调式空气流量为1 - 5 ltr/min.</p> <p>包括脚踏板, 安装说明书, 1.5 m连接线, 标准至金属手柄 (手动焊接或者机器焊接), 所有可用的Cerasolzer焊丝样品集。 不带机器焊头和/或手动焊接手柄 (仅限控制器装置)。</p>	
1908 MkII-200	<p><b>19.台式主机</b></p> <p>用于操作15/30W 手持焊头和用于操作 15/30W 机器焊头。电源100V – 240 V AC / 50-60 Hz.</p> <p>包括气流控制系统和以下内容： - 压力从车间空气减少至2 bar - 电动空气阀控制空气的进出 - 可调式空气流量为1 - 5 ltr/min.</p> <p>包括脚踏板, 安装说明书, 1.5 m连接线, 标准至金属手柄 (手动焊接或者机器焊接), 所有可用的Cerasolzer焊丝样品集。 不带机器焊头和/或手动焊接手柄 (仅限控制器装置)。</p>	

武汉提沃克科技有限公司

WWW.CHINA-TWK.COM

027-87052487

TWK@China-Twk.com

USS-1908 MkII - 低温超声焊锡系统

订单号 #	描述	
<b>手持焊接工具</b>		
9200-101	<b>15W 标准手柄</b> , 包括塑料外壳。可以选择1mm - 5mm的焊头。没有连接电线。	
9200-106	<b>15W 焊接手柄</b> , 配有用于冷却振动装置的压缩空气配件, 包括可以选择的1mm-5mm焊头。空气软管直径4mm。无连接电线。	
9200-107	<b>15 W 焊接手柄</b> , 配有压缩空气配件, 用于冷却振动装置和加强焊头加热, 包括用于热吹功能的密封加热器支架, 以及可选择1mm-5mm的焊头。空气软管直径4mm。无连接电线。	
9500-101	<b>30W 标准焊接手柄</b> (塑料外壳), 包括可选择的焊头, 直径为 6 - 12 mm。(特殊尺寸的矩形焊头, 宽度可达6x30mm)。 无连接电线。	
9500-106	<b>30 W 焊接手柄</b> , 配有用于冷却振动装置 (塑料外壳) 的压缩空气配件, 包括可供选择的6-12mm焊头。(特殊尺寸的矩形焊头, 宽度可达30mm)。 空气软管直径4mm。 无连接电线。	
<b>机器焊头</b>		
9200-127	<b>15W 机器焊头</b> , 铝制外壳, 带有压缩空气配件, 用于冷却振动装置, 并通过热吹功能增强焊接头的加热, 包括可选择1mm-5mm焊头。空气软管直径4mm 主体直径 27mm 直径安装区域 22mm。 无连接电线。	
9500-121	<b>30W 带风扇机器人焊头</b> , 用于冷却震动装置, 铝制外壳。包括可以选择的直径为6 - 12mm的焊头。(特殊尺寸的矩形焊头, 宽度可达6x30mm)。 主体直径 50mm 安装面积直径 35mm 无连接电线。	

武汉提沃克科技有限公司

WWW.CHINA-TWK.COM

027-87052487

TWK@China-Twk.com

USS-1908 MkII - 低温超声焊锡系统

订单号 #	描述	
9500-127	<b>30W 机器焊头</b> , SLIM 版本带有用于冷却震动装置的压缩空气适配器。包括可供选择的焊头, 直径为 6 - 12mm。(特殊尺寸的矩形焊头, 宽度可达6x30mm)。 空气软管直径为 4mm。 主机直径为 30mm。 安装面积直径为22mm。 无连接电线。	
<b>焊头</b>		
9200-2010	焊头直径 1mm	适用于15W手柄/焊头操作
9200-2020	焊头直径2mm	适用于15W手柄/焊头操作
9200-2030	焊头直径 3mm	适用于15W手柄/焊头操作
9200-2040	焊头直径 4mm	适用于15W手柄/焊头操作
9200-2050	焊头直径 5mm	适用于15W手柄/焊头操作
9200-2xxS	特殊焊头/ 定制形状, 包括陶瓷加热器	适用于15W手柄/焊头操作
9500-206	焊头直径6mm 包括陶瓷加热器	适用于30W手柄/焊头操作
9500-208	焊头直径8mm 包括陶瓷加热器	适用于30W手柄/焊头操作
9500-210	焊头直径10mm 包括陶瓷加热器	适用于30W手柄/焊头操作
9500-212	焊头直径12mm 包括陶瓷加热器	适用于30W手柄/焊头操作
9500-2xxS	特殊焊头/ 定制形状, 包括陶瓷加热器	适用于30W手柄/焊头操作
<b>配件 &amp; 备用件</b>		
9200-3010	陶瓷加热器 24V/100W (红色绝缘管)	适用于15W手柄/焊头操作
1900-302	加热器架子	
1900-303	用于加热器架子的螺丝	
1900-310	1.5m 手柄电线	
1900-311	手柄带1.5m 连接线和硅隔热保护。	
1900-320	脚踏开关带 2m 电线和连接器。	
9200-330	单独的架子用于15W 的手柄。	
9500-335	手柄架安全 - 30W 操作手柄 - 15W 手柄带热气功能	
9200-331	海绵用于手柄架 9200-330	

武汉提沃克科技有限公司

WWW.CHINA-TWK.COM

027-87052487

TWK@China-Twk.com

USS-1908 MkII - 低温超声焊锡系统

订单号#	描述	
1900-412	带弹簧加载Z导向的机械支架, 适用于小型和大型机器焊头安装成自动Z轴, 不带焊料合金导管 (价格不含焊头)  适用于以下焊头: - 9200-127 (15W) - 9500-126 (30W)  右图: 支持 1900-412 带 15W 机器焊头 9200-127	