



半自动凯氏蒸馏装置“Pro-Nitro S”

有机氮的测定(凯氏定氮法)。

自动执行硼和NaOH的配量, 样品排放和临时停止。

半自动凯氏蒸汽蒸馏装置。简单安全的系统分析, 适用于中到大样本量。

特点

蒸汽蒸馏系统, 紧凑型蒸汽发生器, 配有安全超温恒温器和过压保护装置。带有安全门, 如果门打开, 系统将无法运行。

“Tube in place” 传感器: 如果管不在正确的位置上, NaOH 的配量就不会开始。

分解/蒸馏管通用适配器MACRO (Ø 42mm) 和MICRO (Ø 26 mm)。

占地面积小, 节省台面空间: H₂O, NaOH and H₃BO₃ 储槽位于装置内空分解/蒸馏管系统。

不锈钢外壳, 前部采用增强ABS塑料。

绿色LED 2位数显示。

蒸馏程序: (加入NaOH, 加入硼酸, 设置蒸馏时间, 排空管)。

自动蒸馏滴定套件(参见配件)。

参数规格

测量范围: 0.1-200 mg 氮

可编程蒸馏时间

氮回收率 > 99.5%

蒸馏速度范围: 35-40 ml/min

典型蒸馏时间: 7-10 min

耗水量: 80-100 L/Hr

蒸汽发生器耗水量: 2.5 L/Hr

蒸汽发生器水储罐容积: 6 L

NaOH 储罐容积: 2 L

硼酸储罐容积: 2 L

警报

蒸汽发生器的低水位

安全门打开或蒸馏/消化管未就位

蒸汽发生器温度过高

自动化

启动蒸馏周期的单个按钮:

- 硼酸配量
- 开始蒸馏
- NaOH配量
- 停止蒸馏(超过程序设定时间)
- 周期结束时的声音指示

附加要求

为了完成凯氏氮分析, 还需要一个分解块(参见分解块, 第251和252页)。

型号

| Part No. | Height / Width / Depth cm | Power W | Weight Kg |
|----------|------------------------------|------------|--------------|
| 4002851 | 75 50 50 | 1800 | 32 |

配有一根用于MACRO, Ø 42 mm的管, 一套连接管和一套储罐。

配件

分解蒸馏管, 用于MICRO系列, 容量100 ml

Part No. 4001045

分解蒸馏管, 用于MACRO系列, 容量250 ml

Part No. 4042300

适配器套件, 用于自动测定, 带有pH 电极, 搅拌器, 试剂和馏出物样品位置的容器

Part No. 4001724

耐用的聚碳酸酯锥形烧瓶

容量: 250 ml

Part No. 5310100 带盖子

Part No. 5310101 不带盖子



控制面板

1. 蒸汽发生器, 带有指示灯
2. 蒸汽发生器中的低水位报警
3. 门打开或分解管未到位的报警
4. 过温报警
5. 显示选择的参数按钮
6. 模式按钮, 手动或自动
7. 硼酸配量按钮/START启动自动模式按钮
8. NaOH配量按钮
9. 手动模式开始蒸馏按钮
10. 清空样本试管按钮

