



凯氏蒸馏装置 “Pro-Nitro M”

有机氮的测定(凯氏定氮法)。
自动NaOH配量和临时停止

凯氏蒸汽蒸馏装置
简单安全的系统分析,适用于中小型样品处理量

特点

蒸汽蒸馏系统
紧凑型蒸汽发生器,带安全超温恒温器和过压保护装置
安全门,如果门打开,系统将无法运行
“Tube in place”传感器:如果管不在正确的位置上,NaOH的配量就不会开始
分解/蒸馏管通用适配器,MACRO (Ø 42 mm)和MICRO(Ø 26 mm)

占地面积小,节省台面空间:H₂O和NaOH储槽位于装置内
不锈钢外壳,前部采用增强ABS塑料
自动蒸馏滴定套件(参见配件)

参数规格

测量范围: 0.2 to 200 mg凯氏氮
可编程蒸馏时间
氮回收率>99.5%
蒸馏速度范围:35-40ml/min
典型蒸馏时间: 7-10 min
耗水量: 80-100 L/Hr
蒸汽发生器耗水量: 2.5 L/ Hr
蒸汽发生器水箱储槽容积: 6 L
NaOH储槽容积: 2 L

警报

蒸汽发生器的低水位
安全门打开或蒸馏/分解管未就位
蒸汽发生器温度过高

自动化序列

打开和关闭流向冷却盘管的冷却水
蒸馏开始后自动加载NaOH
选择 NaOH容积
在预设编程时间结束时停止

附加要求

为了完成凯氏氮分析,还需要一个分解块(参见分解块,第251和252页)

型号

Part No.	Height / Width / Depth cm	Power W	Weight Kg
4002627	75 50 50	1800	30

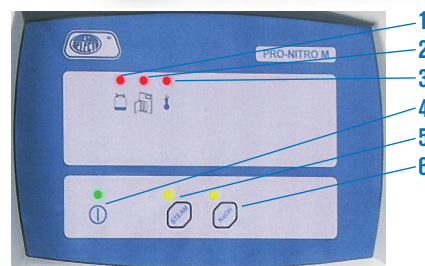
配有一根用于MACRO, Ø 42mm的管,一套试剂容器和管道

配件

消化和蒸馏管,用于MICRO系列,容量100 ml
Part No. **4001045**
消化蒸馏管,用于MACRO系列,容量250 ml
Part No. **4042300**

适配器套件,用于自动测定.带有pH电极,搅拌器,试剂和馏出物样品位置的容器
Part No. **4001724**

耐用的聚碳酸酯锥形烧瓶
容量: 250 ml
Part No. **5310100** 带盖子
Part No. **5310101** 不带盖子



控制面板

1. 低水位报警
2. 门打开或分解管未到位报警
3. 过温报警
4. 电源指示灯
5. start/stop开始/停止蒸馏按钮,带指示灯
6. NaOH容积选择